

САВЕЗНИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКУ И ИНДУСТРИЈУ
САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI SEKRETARIJAT ZA ENERGETIKU I INDUSTRIJU
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI SEKRETARIAT ZA ENERGETIKO IN INDUSTRIJO
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE
СОЈУЗЕН СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКА И ИНДУСТРИЈА
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ
БЕОГРАД - БЕОГРАД - БЕЛГРАД
Mike Alasa 14, pošt.fah 746, tel. 183-736
TELEX: 11020 YU YUZMBG

На основу члана 36. став 1. Закона о мерним јединицама и мерилима ("Службени лист СФРЈ", бр. 9/84, 59/86, 20/89 и 9/90), а на захтев INTEREXPORT, ЗАСТУПАЊЕ ИНОСТРАНИХ ФИРМИ, 27. марта 69/XI, Београд, доноси се

Р Е Ш Е Њ Е

О ОДОБРЕЊУ ТИПА МЕРИЛА

НАЗИВ МЕРИЛА: ВАГЕ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ (II) ✓
ОЗНАКА ТИПА МЕРИЛА: LC
ПРОИЗВОЂАЧ МЕРИЛА: SARTORIUS, 3400 GÖTTINGEN, НЕМАЧКА
СЛУЖБЕНА ОЗНАКА ТИПА: M-2-23

Испитивањем типа мерила утврђено је да мерило испуњава метролошке услове прописане Правилником о метролошким условима за мерила масе - ваге са неаутоматским функционисањем, класа тачности (I), (II), (III) и (III) ("Службени лист СФРЈ", бр. 4/87).

Број: 0201-3110/1-91
Београд, 24. 06. 1991. године



PRILOG REŠENJU O ODOBRENJU TIPRA BROJ 0201-3110

1. PODACI O METROLOŠKIM SVOJSTVIMA I UPOTREBLJIVOSTI MERILA

1.1. Vage klase tačnosti (II)

1.2. Metrološki podaci:

TIP VAGE	Max	Min	"e"	d
LC 1200 S	1200 g	0,2g	0,01g	1mg
LC 620 S	620 g	0,2g	0,01g	1mg
LC 620 P	120/240/620 g	0,2g	0,01g	1/2/5mg
LC 620 D	60/620 g	0,2g	0,01g	1/10mg
LC 220 S	220 g	0,2g	0,01g	1mg
LC 6200 S	6200 g	5g	0,1g	10mg
LC 6200 D	600/6200 g	50g	1g	10/100mg
LC 4800 P	800/1600/3000/4800g	5g	0,1g	10/20/50/100mg
LC 4200 S	4200 g	5g	0,1g	10mg
LC 2200 S	2200 g	5g	0,1g	10mg
LC 2200 P	400/800/2200 g	5g	0,1g	10/20/50mg
LC 820	820 g	5g	0,1g	10mg
LC 420	420 g	1g	0,05g	10mg
LC 1200 S	12000 g	50g	1g	100mg
LC 12000 P	3000/6000/12000g	50g	1g	100/200/500mg
LC 6200	6200 g	50g	1g	100mg
LC 4200	4200 g	25g	0,5g	100mg
LC 2200	2200 g	10g	0,2g	100mg
TS 6100-OD2	6100 g	25g	0,5g	100mg
TS 12000A-OD2	12100 g	50g	1g	200mg

1.3. REFERENTNI USLOVI

Radna temperatura od 0°C do +40°C

Relativna vlažnost od 15% do 85%

1.4. OSNOVNE KARAKTERISTIKE KONSTRUKCIJE I FUNKCIONISANJA

Princip rada zasniava se na dejstvu i uravnoteženju magnetno električnim kompenzatorom, čije se dejstvo meri i iskazuje u jedinica-ma mase.

1.5. Vage su opremljene za kompjutersku obradu podataka priključcima RS232C-S i RS 423.

1.6. Pre upotrebe vaga se kalibriše - podešava pozivom sistema za kalibraciju sa upotrebom odgovarajućih tegova.

1.7. NATPISI I OZNAKE

- proizvođač: SRTORIUS

- tip i broj: LC

- klasa tačnosti: (II)

- ispitni podeljak: "e"

- Max merenje: Max

- Min merenje: Min

- službena oznaka: M-2-23

1.8. NAČIN ŽIGOSANJA

Žigosanje se vrši nalepnicom na prednjoj strani vage na vidnom mestu.

1.9. Vaga se ispituje, podešava - kalibriše na mestu upotrebe sa tegovima odgovarajuće klase tačnosti.

Beograd, 26.06.1991. godine

